

# Tischler-Schreiner-Maschinenlehrgang-Teil 1

## TSM1

### Unterweisungsplan

## Skript

<b>Inhaltsverzeichnis</b>		<b>Seite</b>
1	Thema der Unterweisung.....	2
2	Allgemeine Angaben .....	2
3	Stoffplan .....	2
3.1	Einführung .....	2
3.2	Arbeiten an Sägemaschinen.....	2
3.3	Arbeiten an Hobelmaschinen.....	3
3.4	Arbeiten mit Handoberfräsmaschinen.....	3
3.5	Arbeiten mit Formfedernutfräse .....	3
3.6	Arbeiten mit Bohrmaschinen.....	3
3.7	Arbeiten mit Schleifmaschinen.....	4

## 1 Thema der Unterweisung

Einführung in das Arbeiten an Holzbearbeitungsmaschinen

Maßnahmen der Sicherheit und des Gesundheitsschutzes, des Umweltschutzes und der rationellen Energieverwendung beachten und anwenden.

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrganges zusätzlich integriert zu vermittelnde Qualifikation:

- Heben von Lasten mit und ohne technische Hilfsmittel  
(nicht Krane und Flurförderzeuge)

## 2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer: 1 Arbeitswoche

Teilnehmer/innen: Auszubildende des 1. Ausbildungsjahres

Teilnehmerzahl: 8 – 12 Auszubildende je Lehrgang

### Anmerkung:

Die Übungen an Maschinen dürfen nur unter Verwendung der geeigneten Arbeits- und Schutzvorrichtungen sowie mit entsprechender Schutzkleidung ausgeführt werden.

Es wird empfohlen, den Lehrgang in der zweiten Hälfte des 1. Ausbildungslehresjahres durchzuführen. Vorausgesetzt wird, dass die grundlegenden Fertigkeiten der Handarbeit vermittelt wurden.

Die Werkstücke und Arbeiten des Lehrganges werden von der BGHM in Abstimmung mit dem Bundesverband Tischler Schreiner Deutschland vorgegeben.

## 3 Stoffplan

**Zeitrichtwerte  
in %**

### 3.1 Einführung

**5,0**

...in das Bedienen von Holzbearbeitungsmaschinen und von Vorrichtungen unter Beachtung der Sicherheit und des Gesundheitsschutzes am Arbeitsplatz, Einsatz von Arbeitshilfen, Ergonomie.

### 3.2 Arbeiten an Sägemaschinen

**40,0**

Arbeiten an Tisch- und Formatkreissägemaschinen

- Längssägen – Besäumen
- Längssägen – von Breite sägen
- Quersägen – Herstellen kurzer Werkstücke
- Quersägen – Ablängen schmaler Werkstücke
- Verdeckt sägen – Absetzen
- Arbeiten mit dem Vorschubapparat

- Arbeiten an Bandsägemaschinen
- Gerade Schnitte – Auftrennen
- Gerade Schnitte – Quersägen
- Herstellen geschweiffter Werkstücke

Arbeiten mit Handkreissägemaschinen

- Zuschneiden – Vollholz
- Zuschneiden – Plattenwerkstoffe

### **3.3 Arbeiten an Hobelmaschinen**

**25,0**

Arbeiten an Abrichthobelmaschinen

- Abrichten und Fügen breiter Werkstücke
- Abrichten und Fügen schmaler Werkstücke
- Abrichten kurzer Werkstücke

Arbeiten an Dickenhobelmaschinen

- Hobeln breiter Werkstücke
- Hobeln schmaler Werkstücke
- Hobeln kurzer Werkstücke

Arbeiten mit Handhobelmaschinen

- Praktische Anwendung (z.B. Herstellen eines Falzes)
- Einpassarbeiten

### **3.4 Arbeiten mit Handoberfräsmaschinen**

**12,5**

- Herstellen von Verbindungen (z.B. Gratverbindungen)
- Fräsen mit Schablonen
- Verwendung von Maschinenführungssystemen

### **3.5 Arbeiten mit Formfedernutfräse**

**2,5**

- Herstellen von Formfederverbindungen

### **3.6 Arbeiten mit Bohrmaschinen**

**7,5**

- Herstellen von Dübelverbindungen
- Herstellen von Langlöchern
- Arbeiten mit Bohrschablonen
- Einsatz von ergonomischen Arbeitshilfen

**Zeitrichtwerte  
in %  
7,5**

### **3.7 Arbeiten mit Schleifmaschinen**

Arbeiten mit Bandschleifmaschinen und Handschleifmaschinen

- Schleifen von Flächen und Kanten (Vollholz)